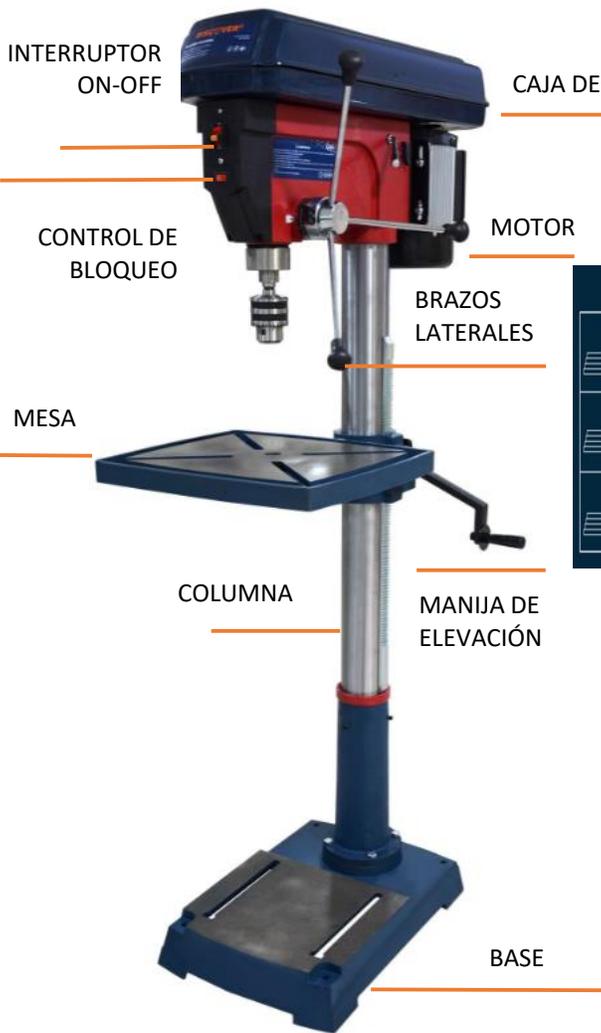




- Interruptor on-off
- Control de bloqueo.
- Mandril de encastre rápido gracias a su adaptador.
- Mesa inclinable de 0 - 45°, en ambos sentidos (izquierda-derecha)
- Cuenta con 12 velocidades ajustables en su respectiva caja de velocidades desde 240 hasta 2400 RPM, con el fin de poder controlar la velocidad a la cual vamos a perforar nuestro material.
- Poleas cubiertas mediante una tapa superior de fácil retiro la cual brinda la opción de cambiar de manera eficiente las velocidades acorde a las que se van a trabajar.
- Gracias a las ranuras en su mesa, permite adaptación de prensas con el fin de generar una mejor sujeción de dicho material a trabajar.
- Cuenta con 3 brazos laterales los cuales brindan un alto control por parte del operario.

Taladro columna.	Nº. SAP: 499042800
	REF: 3201FN
Voltaje.	120 V
Potencia.	2 HP
Alimentación.	Eléctrica
Velocidad.	240 - 2400 RPM
Numero de velocidades.	12
Mandril.	3/4"
Medidas de la mesa.	46 cm Ancho - 4 cm Alto - 41 cm Profundo
Medidas de la base.	36 cm Ancho - 10 cm Alto - 53 cm Profundo
Mesa inclinable.	0 - 45 °
Altura total.	171 cm
Incluye.	Mandril, Llave de ajuste, 3 llaves bristol, Adaptador, Llave retiro de mandril.

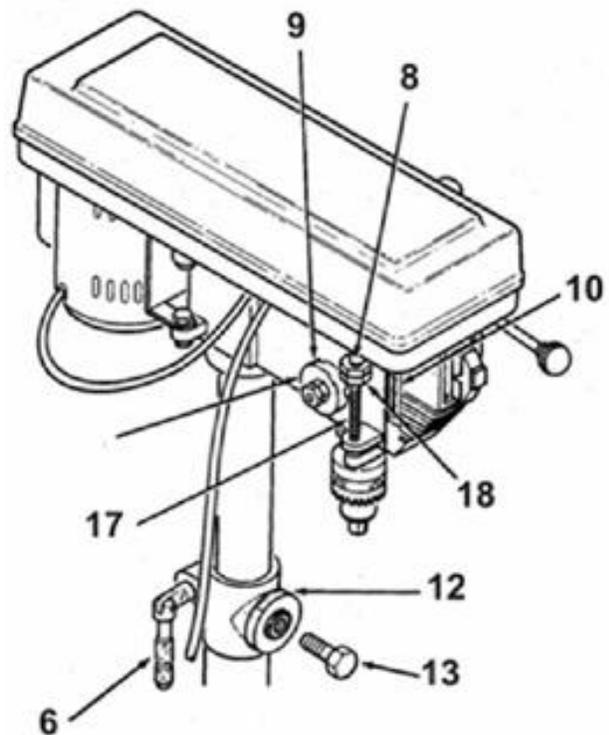
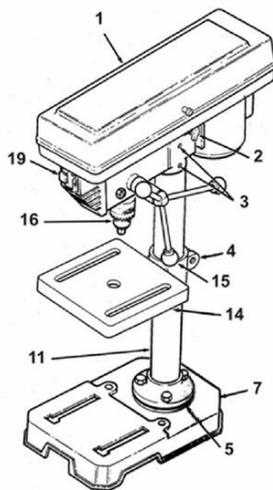


VELOCIDADES DEL HUSILLO EN R.P.M.				VELOCIDAD RECOMENDADA PARA EL TAMAÑO Y EL MATERIAL DE LA BROCA															
240	360	420	480	MADERA		ZINC FUNDIDO A CALOR		ALUMINIO Y LATÓN		PLÁSTICO		HIERRO FUNDIDO Y BRONCE		ACERO DULCE Y MALLEABLE		ACERO FUNDIDO CARBONÍFEO		ACERO INOXIDABLE Y HERRAMIENTA	
				in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm
2400	580	1400		3/8	9.5	1/4	6.4	7/32	5.6	3/16	4.8	1/8	3.2	3/32	2.4	1/16	1.6	3/64	1.2
1400-1870	650	1500		5/8	16.0	3/8	9.5	11/32	8.75	5/16	7.9	1/4	6.4	5/32	4.0	1/8	3.2	1/16	1.6
1050-1110	1050	1870		7/8	22.0	1/2	12.5	15/32	12.0	7/16	11.0	11/32	8.75	1/4	6.4	3/16	4.8	1/8	3.2
580-650	1400	2400		1-1/4	31.75	3/4	19.0	11/16	17.5	5/8	16.0	1/2	12.5	3/8	9.5	5/16	7.9	1/4	6.4
420-480				1-7/8	41.4	7/8	22.0	3/4	19.0	13/16	20.5	5/8	16.0	1/2	12.5	7/16	11.0	3/8	9.5
240-360				2	50.8	1	25.4	-	-	-	-	-	-	-	-	9/16	14.5	1/2	12.5





1. Correa de seguridad
2. Correa de tensión para asegurar
3. Juego de tornillos para asegurar el cabezote
4. Mesa de apoyo
5. Columna de apoyo
6. Mango de apoyo para asegurar
7. Base
8. Resorte de gorra
9. Puntero de profundidad
10. Escala de profundidad
11. Columna
12. Escala falsa
13. Ajustador de la tabla
14. Tabla
15. Mango de alimentación
16. Mandril
17. Caña de detención
18. Tuercas
19. Interruptor ON-OFF
20. Llave de mandril
21. Correa de Tensión
22. Velocidad de Taladro



DESCRIPCIÓN

1. Cinturón
2. Cojinete de bollas
3. Polea del centro
4. Rueda del pivote
5. Polea del motor
6. SKT Tornillo SET M8 x 12
7. Pan HD Tornillo M5 x 12
8. Abrazadera del cable
9. Buje de Goma
10. Tornillo RD Arandela HD M6 X 12
11. Arandela de espuma
12. Cubierta de las poleas
13. Anillo Retenedor
14. Cojinete de bolas
15. Espaciador
16. Polea de Inserción
17. Polea del eje
18. Tuerca de la polea
19. Cinturón en V A 33
20. Perilla

Recomendaciones.

- Contar con los elementos de protección personal adecuados al momento de operar el equipo.
- Sujetar de manera correcta el equipo al momento de realizar el trabajo.
- Tener claro el uso que se va a realizar con el equipo.
- Luego de realizar la operación mantener el equipo desconectado de la red eléctrica.

